

N°:52

PACKTEC Newsletter

Dans ce numéro

PACKTEC NEWS

Pages 01 / 07

PACKAGING NEWS

Page 07 / 09

REGLEMENTATION

Page 09 / 11

COMMUNIQUÉ
DE PRESSE

Page 12 / 13

AGENDA

Page 14 / 16

Packtec News



**Lancement de la 13ème édition du
Grand Prix Tunisien de l'Emballage**

« TUNISIA STAR PACK 2026 »

: Célébrer l'excellence, récompenser l'innovation

Le Centre Technique de l'Emballage et du Conditionnement, PACKTEC, annonce le lancement de la 13^e édition du Concours National du Meilleur Emballage « Tunisia Star Pack 2026 ». Cette édition revêt une portée particulière puisqu'elle s'inscrit dans la célébration des 30 ans d'engagement de PACKTEC au service de l'innovation, de la qualité et de la compétitivité du secteur de l'emballage en Tunisie.

Cette édition constitue une nouvelle opportunité de valoriser les solutions d'emballage les plus performantes développées par les entreprises et les designers, tout en valorisant la capacité du secteur tunisien à répondre aux exigences des marchés internationaux ainsi qu'aux nouveaux enjeux liés notamment à la durabilité et à l'économie circulaire. À travers cette édition spéciale, PACKTEC réaffirme sa mission de promotion de l'excellence et de l'innovation dans le domaine du packaging.

Dans ce cadre, les produits candidats au Grand Prix Tunisien de l'Emballage seront répartis en deux grandes catégories : la catégorie « Visuel de l'Emballage » et la catégorie « Technique ».

La catégorie « Visuel de l'Emballage » concerne l'aspect esthétique et marketing de l'emballage. Les produits y seront évalués selon des critères liés notamment à l'innovation, à l'attractivité sur le point de vente, à l'incitation à l'achat ainsi qu'à la praticité d'utilisation.

Cette catégorie comprend plusieurs sections. La section « Grande

Consommation » qui couvre les produits des secteurs alimentaire, beauté et santé, détergents et autres produits de consommation. Les critères d'évaluation portent notamment sur l'identification du produit et de la marque sur les linéaires, la praticité et l'ergonomie de l'emballage, la maîtrise des contraintes logistiques, l'adaptation aux circuits de distribution ainsi que l'innovation dans les techniques d'impression et de finition.

La section « Premium » évalue les emballages se distinguant par l'utilisation de matériaux nobles ou innovants, tels que le bois, le métal ou le carton rigide. Elle prend également en compte l'élégance, l'harmonie visuelle et l'attractivité sur les points de vente. Une attention particulière est accordée à la qualité des finitions premium, notamment la dorure à chaud, l'impression haute définition ou le vernis sélectif.

Les aspects liés à la praticité, tels que la facilité d'ouverture, la prise en main et la conservation du produit après ouverture, sont également pris en considération, ainsi que l'adaptation de l'emballage au marché cible.

La catégorie comprend également la section « Produit Artisanal », créée en partenariat avec l'Office National de l'Artisanat. Cette section est dédiée aux produits artisanaux et de poterie et valorise notamment la mise en valeur des matières premières utilisées, l'originalité des combinaisons matériaux/techniques ainsi que la créativité dans le design du packaging.

La catégorie « Technique », quant à elle, met l'accent sur la performance fonctionnelle et industrielle des emballages. Elle se décline en deux sections.

La section « Technique de l'Emballage » évalue notamment la protection mécanique et physico-chimique du produit, la compatibilité emballage-produit, la facilité d'utilisation ainsi que l'optimisation liée au stockage et à la logistique. Cette section concerne les emballages destinés aux secteurs alimentaire, beauté, santé et autres.

La section « Technique d'Impression » porte sur la maîtrise des procédés d'impression, la qualité de la colorimétrie ainsi que les techniques de finition.

Un prix spécial « Sustainable Packaging Awards » sera également décerné à l'emballage ayant intégré de manière exemplaire les principes du développement durable dans sa conception.

Sont éligibles à ce concours les emballages primaires, secondaires et tertiaires, ainsi que les accessoires d'emballage, les matériaux et les systèmes de conditionnement. Le concours s'adresse aux entreprises fabricantes et utilisatrices d'emballages, aux agences de communication, aux designers ainsi qu'aux artisans.

Parallèlement, le coup d'envoi des préparatifs du Concours Junior de l'Emballage « Tunisian Student Star Pack 2026 » est donné, ouvrant la voie à une nouvelle édition placée sous le signe de l'innovation, de la créativité et de



l'ambition au service des jeunes talents du secteur.

Destiné aux étudiants issus d'écoles spécialisées, ce concours met à l'honneur les projets de conception d'emballages et de solutions d'emballage, qu'ils portent sur les emballages primaires, secondaires, de groupage, les accessoires ou encore les supports de PLV. Il a pour vocation de valoriser la créativité des jeunes talents, de stimuler la recherche et de favoriser l'émergence de solutions innovantes répondant aux enjeux du secteur.

Véritable passerelle entre le monde académique et le secteur professionnel, le Concours Junior de l'Emballage favorise la synergie entre la formation et les réalités du marché. Il contribue ainsi à renforcer l'adéquation entre les compétences des diplômés et les besoins des entreprises, tout en consolidant la dimension pratique de l'enseignement à travers des projets concrets répondant à des exigences de faisabilité technique, de pertinence économique et de rentabilité.

À l'instar des éditions précédentes, le jury du concours sera composé de représentants de l'ensemble de la filière emballage et des activités connexes : représentants des chambres et fédérations sectorielles, de l'Office National de l'Artisanat, des ministères de l'Industrie, du Commerce, de l'Environnement et de la Santé, d'organismes publics concernés, d'universitaires, de représentants de la grande distribution, ainsi que de designers et de spécialistes du marketing.

Ouverture des inscriptions : le 18 Mars 2026

Date limite de dépôt des dossiers : le 06 Juillet 2026

Une double reconnaissance pour PACKTEC : accréditation et certification confirmées



المجلس الوطني للإعتماد
TUNISIAN ACCREDITATION COUNCIL

Dans le souci d'assurer l'excellence et la fiabilité de ses prestations, le Centre Technique de l'Emballage et du Conditionnement (PACKTEC) a renouvelé l'accréditation de ses méthodes d'essais et d'analyses auprès de l'organisme national TUNAC. Cette reconnaissance souligne l'expertise technique de PACKTEC, tant au niveau national qu'international.

Les laboratoires maintiennent ainsi l'accréditation de plus de cinquante méthodes d'essais, conformément aux exigences de la norme ISO/CEI 17025, version 2017. Cette accréditation atteste de la compétence, de l'impartialité et de la fiabilité des prestations techniques de PACKTEC, tout en renforçant la valeur et la crédibilité de ses rapports d'essais et certificats de conformité.

L'obtention de ce résultat est le fruit de la mobilisation de l'ensemble du personnel du Centre autour d'un objectif commun : l'optimisation continue des capacités et des moyens techniques, soutenue par une organisation interne rigoureuse et performante, en parfaite adéquation avec les attentes des industriels.

Par ailleurs, PACKTEC a consolidé ses acquis par le renouvellement de la certification ISO 9001, version 2015, de son Système de Management de la Qualité, témoignant de l'efficacité, de la pertinence des prestations mises en œuvre et d'une approche structurée d'écoute et de satisfaction client, inscrite dans une démarche d'amélioration continue.

En faisant appel aux prestations de PACKTEC, les entreprises bénéficient de services réalisés par des experts confirmés, appliquant des règles de management de la qualité strictes et régulièrement évaluées, garantes de résultats fiables et reconnus.

PACKTEC : Des actions de formation sur mesure au service de la performance du secteur industriel

Tout au long de l'année 2025, PACKTEC a consolidé son rôle de partenaire stratégique auprès des industriels tunisiens à travers un ensemble d'actions de formation ciblées, conçues pour répondre aux défis spécifiques du secteur de l'emballage et de l'imprimerie. Fidèle à sa mission d'accompagnement, le Centre a misé en 2025 sur des programmes personnalisés, directement alignés aux besoins réels des entreprises et les évolutions techniques et réglementaires du marché.

Une offre de formation pensée pour les besoins du terrain

Les formations proposées par PACKTEC se distinguent par leur caractère opérationnel, combinant apports théoriques, démonstrations pratiques et études de cas. À l'écoute permanente des industriels, le Centre élabore des contenus qui reflètent les enjeux actuels : innovation en emballage, performance industrielle, conformité réglementaire, optimisation des procédés, qualité, sécurité alimentaire, durabilité, etc. Chaque module est construit de manière à apporter des solutions concrètes, prêtes à être appliquées au sein des unités de production.

L'accent sur les formations intra-entreprises : un accompagnement au cœur des organisations

Consciente que chaque entreprise possède ses propres spécificités techniques, organisationnelles et humaines, PACKTEC s'est majoritairement engagée cette année dans le développement de formations intra-entreprises. Ce format présente de nombreux avantages : il permet une personnalisation complète des contenus, adaptés aux problématiques concrètes de l'entreprise, et une adaptation au niveau des équipes, qu'il s'agisse de cadres, techniciens ou opérateurs. Il offre également la possibilité de travailler directement sur les équipements, produits ou flux internes, pour des résultats immédiats et exploitables, tout en assurant une optimisation du temps et des ressources, grâce à des sessions organisées directement sur site.

Ces formations ont été animées par des experts du Centre – spécialistes en contrôle qualité, emballages alimentaires, performance industrielle et technologies d'impression et design packaging, – qui s'immergent au cœur des unités pour assurer un accompagnement ciblé et opérationnel.

L'emballage au service de la valorisation des produits biologiques du terroir

Dans un marché où les consommateurs sont de plus en plus attentifs à l'origine, à la qualité et à l'impact environnemental des produits, l'emballage joue un rôle essentiel dans la valorisation des produits biologiques du terroir. Bien plus qu'un simple contenant, il permet de protéger le produit, de transmettre ses valeurs et de renforcer sa crédibilité notamment sur les marchés à l'export.

Design, étiquetage réglementaire, traçabilité, éco-conception et identité territoriale sont aujourd'hui des leviers clés pour différencier les produits biologiques, notamment l'huile d'olive, les céréales et les produits végétaux transformés.



C'est dans ce contexte qu'une formation a été organisée par le Centre Technique de l'Emballage et du Conditionnement - PACKTEC, les 4 et 5 février 2026, au profit du Commissariat Régional de la Promotion Agricole (CRDA) de la Manouba, Tunisie.

Animée par M. Mohamed Khalil Lakhdar, designer consultant à PACKTEC, cette formation s'adresse aux opérateurs biologiques et non biologiques, aux producteurs, oléiculteurs, transformateurs et exportateurs. Elle vise à :

- Mieux comprendre le rôle stratégique de l'emballage dans la promotion des produits agricoles et du terroir ;
- Maîtriser les bases de l'étiquetage bio et la traçabilité ;
- Intégrer les principes de l'éco-conception dans le choix et la conception des emballages ;
- Concevoir des packagings attractifs, fonctionnels et durables, adaptés aux réalités des petits producteurs.

Notons que cette initiative renforce les compétences des acteurs de la filière et contribue à valoriser le savoir-faire tunisien sur les marchés locaux et internationaux.

Stabilité des produits alimentaires : une formation au cœur des enjeux qualité et sécurité



Le Centre Technique de l'Emballage et du Conditionnement (PACKTEC) a organisé, les 07 et 08 février 2026 à Hammamet, une formation portant sur les facteurs clés de la stabilité des produits alimentaires, au profit du Groupe Poulina (PGH) et de ses filiales, notamment PGH, El Mazraa, Casserie J.O, PETFOOD, Med Oil BM, Chahrazed, Agromed, Sokapo, GIPA, DICK et Global Trading.

Animée par Mme Nouha KHALED, ingénieure consultante à PACKTEC, cette formation a mobilisé des ingénieurs et responsables qualité, R&D, production et sécurité des aliments autour d'un objectif commun : renforcer la maîtrise

des déterminants scientifiques et technologiques de la durée de vie des produits alimentaires.

La formation a mis en évidence le rôle central des procédés de transformation et des systèmes d'emballage dans la préservation de la qualité et de la sécurité des aliments. Les participants ont approfondi l'analyse des interactions produit-emballage, des phénomènes de migration et des critères de choix des solutions d'emballage adaptées, dans le respect des exigences réglementaires et normatives.

À l'issue de ces deux journées, les participants ont consolidé leur capacité à optimiser la stabilité et la durée de vie des produits, tout en garantissant leur conformité et leur performance sur le marché.

Emballages alimentaires : cadre réglementaire et conformité

Le Centre Technique de l'Emballage et du Conditionnement (PACKTEC) a organisé, les 04, 03 et 05 février 2026, une formation consacrée aux réglementations des matériaux et emballages destinés au contact alimentaire, au profit de la société ALTEA PACKAGING COGITEL.

Animée par Mme Amal BOUAGINA, ingénieure au Laboratoire Emballage Alimentaire à PACKTEC, cette formation a eu pour objectif de renforcer la compréhension du cadre



réglementaire national et européen, ainsi que les démarches de gestion des risques en l'absence de législation spécifique.

La session a permis d'identifier et de maîtriser les textes réglementaires applicables aux matériaux au contact des aliments, tout en clarifiant les exigences réglementaires et leurs interprétations. Cette formation a ainsi contribué à renforcer les compétences des participants en matière de sécurité sanitaire, de conformité et de fiabilité des emballages alimentaires. Les participants ont également approfondi les bonnes pratiques de gestion de la relation client–fournisseur afin de garantir la conformité réglementaire tout au long de la chaîne de valeur.

Programme de décarbonation : PACKTEC consolide son expertise environnementale



Dans un contexte marqué par l'urgence des changements climatiques et le renforcement des exigences environnementales à l'échelle internationale, la décarbonation des activités industrielles s'impose comme un enjeu stratégique majeur pour les entreprises tunisiennes. C'est dans cette optique qu'un programme ambitieux de décarbonation a été mis en œuvre dans le cadre du projet « Croissance Qualitative pour l'Emploi (CQE) » par la GIZ Tunisie, en partenariat avec le Ministère de l'Industrie, des Mines et de l'Énergie, et qui vise le renforcement des compétences, de l'accompagnement opérationnel des entreprises et de la mise en place de stratégies bas carbone durables.

Dans le cadre de ce programme, 46 experts issus des Centres Techniques industriels et des organismes sous tutelle de Ministère de l'industrie des Mines et de l'Énergie ont été formés en comptabilité carbone et 46 entreprises industrielles tunisiennes ont été accompagnées pour quantifier leurs émissions de gaz à effet de serre et élaborer des plans d'action afin de les réduire.

Huit jours de formation intensive ont permis aux participants de mieux comprendre les mécanismes du changement climatique, les objectifs et principes fondamentaux de la comptabilité carbone, ainsi que les étapes clés de la réalisation d'un bilan carbone adapté aux entreprises industrielles. Les experts formés ont également acquis les compétences nécessaires pour interpréter les résultats d'un bilan carbone, élaborer des plans d'actions bas carbone et intégrer ces démarches dans un processus d'amélioration continue.

Par la suite, 45 entreprises industrielles ont bénéficié d'un accompagnement personnalisé pour la comptabilisation de leurs émissions de GES et la mise en place d'une démarche bas carbone structurée. Cet accompagnement a permis d'élaborer des stratégies bas carbone adaptées à chaque entreprise, de définir des plans de décarbonation concrets et de développer le profil de « manager carbone » au sein des structures accompagnées. Des missions de suivi et d'audit ont également été menées afin de garantir la mise en œuvre effective des stratégies adoptées et d'assurer une réduction mesurable des émissions de GES.

Le programme s'est clôturé par une cérémonie officielle de clôture, tenue le 24 septembre 2025, marquant l'aboutissement de cette initiative. À cette occasion, des attestations ont été remises à 46 consultants formés ainsi qu'à 46 entreprises accompagnées, en reconnaissance de leur engagement et des efforts déployés en faveur de la transition vers une économie à faibles émissions de carbone.

La participation de Mme Nouha Khaled, ingénieur à PACKTEC, à ce programme de décarbonation, couronnée par une certification en tant que consultante en comptabilité carbone et en stratégies bas carbone, vient consolider

et compléter la stratégie globale de PACKTEC en matière de développement durable. Cette nouvelle compétence s'inscrit dans la continuité des actions déjà engagées par le Centre, notamment à travers le laboratoire dédié aux emballages biodégradables, le développement de l'éco-conception des emballages, ainsi que l'accompagnement des entreprises dans la mise en place de systèmes de management environnemental, conformément à la norme ISO 14001, et de management de l'énergie selon la norme ISO 50001 version 2018. Cette approche intégrée renforce le positionnement de PACKTEC en tant qu'acteur de référence dans l'accompagnement des entreprises industrielles tunisiennes vers une transition écologique structurée, cohérente et durable.

PACKAGING NEWS

Nouvelles encres pour manchons

Flint Group a élargi sa gamme d'encres flexographiques UV LED à double séchage avec les nouvelles références EkoCure® XS White. Résultat : une impression nette et parfaite même sur des manchons rétractables.

EkoCure XS White offrent une base blanche résistante et ultra-lisse qui conserve son intégrité sans s'écailler ni se fissurer, même dans les zones de forte rétraction ou de forte contrainte du manchon.

De plus, la technologie de double polymérisation permet aux transformateurs d'utiliser les encres blanches rétractables EkoCure XS sur des presses à polymérisation UV et UV LED, simplifiant ainsi les flux d'impression et augmentant la productivité. Pour obtenir les performances souhaitées, Flint Group recommande que l'épaisseur totale du film d'encre de l'impression graphique ne dépasse pas 15 bcm.



Grâce à ces films blancs rétractables EkoCure XS, les incertitudes liées à l'étape la plus délicate de la production de manchons rétractables sont éliminées. Les zones de forte rétraction et de fortes contraintes exposent régulièrement les films blancs à des craquelures et à un écaillage, ce qui peut nuire à la qualité d'impression et à l'attrait visuel d'un produit en rayon. Cette nouvelle formulation est conçue pour résister à ces contraintes et offrir une finition brillante et durable, préservant ainsi l'éclat des visuels de marque.

Autres avantages des EkoCure XS pour les transformateurs : un gain de temps et une réduction des déchets, en éliminant la nécessité de retirer l'encre lors des tests de ruban adhésif ou de froissement. Il est recommandé d'utiliser les deux couches de retrait UV (la première et la deuxième) pour obtenir les meilleures caractéristiques de retrait, d'opacité et de coefficient de frottement.

Cette solution permet également des tirages plus longs à grande vitesse, tout en garantissant une adhérence constante et une réduction des défauts d'impression..

Alvéoles en carton et mousse d'amidon pour remplacer le PSE dans les applications de transport

Un fournisseur d'emballages lance une solution %100 renouvelable pour répondre aux enjeux de l'économie circulaire. Les cales peuvent être recyclées dans la même filière que le carton.

Le polystyrène expansé (PSE) est sans doute l'un des matériaux les plus performants sur le plan de l'amortissement des chocs. C'est ce qui explique son succès dans les applications de transports de produits lourds et fragiles, notamment dans l'électroménager mais aussi dans les produits mécaniques ou les menuiseries. Bien

qu'apprécié des industriels, il reste néanmoins un matériau d'origine fossile et ne disposant pas, à grande échelle, d'une filière de valorisation et de recyclage. Un substitut d'origine renouvelable et possédant une meilleure empreinte carbone baptisé le Renature HC a été pensé.

Solidité et absorption des chocs

La principale innovation de ce calage se situe dans le fait d'avoir associé la solidité d'une structure alvéolaire en carton aux propriétés d'absorption des chocs de la mousse d'amidon, issue en l'occurrence du poids.

Renature HC se présente sous forme de cales d'angles. La présence de deux strates de mousse permet d'appliquer le calage sur le produit facilement, sans colle. Une fois encastré, l'article est non seulement protégé des chocs mais aussi des rayures et des abrasions.



Au-delà des performances techniques, Renature HC présente la particularité de pouvoir être recyclé dans la filière papetière. Ce calage a été certifié par Interzero selon la méthode CEPI et qu'il est conforme avec les exigences du règlement européen PPWR. De même, le fournisseur le positionne comme une alternative plus durable au carton alvéolaire traditionnel puisqu'il permet de réduire son empreinte carbone de %32 et de réduire la consommation d'eau de %43.

Les plaques photopolymères Flexcel Prime misent sur productivité et performance



Le fabricant américain Miraclon a lancé ses nouvelles plaques flexo Flexcel Prime, fruit de plusieurs années de recherche. Elles intègrent deux avancées majeures : une surface optimisée facilitant le montage et améliorant la durabilité, ainsi qu'une technologie limitant l'accumulation d'encre pendant l'impression.

Basées sur les performances des plaques Flexcel NX, les Flexcel Prime introduisent de nouvelles fonctionnalités visant à réduire les arrêts presse, améliorer la réutilisation des plaques et augmenter la disponibilité des équipements.

La formulation Lift Resist modifie la structure chimique de la plaque, réduisant sa courbure et facilitant son montage sur cylindre. Elle permet également de travailler avec une pression d'impression plus faible, contribuant à prolonger la durée de vie des plaques et à stabiliser la production.

Par ailleurs, la surface Stay Clean, associée à la micro-texturation PureFlexo, limite l'accumulation d'encre et maintient la plaque plus propre durant les tirages, réduisant ainsi les besoins de nettoyage.

Autre amélioration notable : le temps de finition (UVC) est considérablement réduit, passant d'environ 20 minutes à seulement 5 minutes. Les plaques offrent également un contraste visuel renforcé pour faciliter les contrôles, et une manipulation simplifiée grâce à un procédé de délamination optimisé, particulièrement utile pour les grands formats.

Compatibles avec les systèmes Flexcel NX existants, les plaques Flexcel Prime s'intègrent sans modification des flux de travail ni des profils d'impression.

Déjà adoptées sur plus de 30 sites dans 14 pays, elles ont permis la réalisation de plus de 000 5 travaux commerciaux lors de leur phase de validation.

Bobst élargit sa gamme Expertfold

Le groupe Bobst renforce son offre de plieuses-colleuses pour le carton ondulé avec deux nouveaux modèles : Expertfold 106 et Expertfold 215, qui viennent compléter les versions existantes 145 et 165.

Cette évolution s'inscrit dans une logique de gamme plus segmentée, adaptée aux différents formats et applications.

Les modèles Expertfold 165/145, récemment mis à jour, intègrent désormais un module d'alignement des découpes ainsi qu'un flux de gestion des tâches et des recettes entièrement numérique. Ces avancées sont également déclinées sur les nouvelles versions.



L'Expertfold 106, dédiée aux petits formats en micro-cannelure, se distingue par une largeur maximale de 060 1 mm et un encombrement réduit, idéal pour les ateliers à espace limité. Elle reprend les technologies de la plateforme tout en accordant une attention particulière à la protection des surfaces sensibles des emballages contrecollés.

À l'autre extrémité, l'Expertfold 215 cible les grands formats, notamment pour le e-commerce, avec une capacité de traitement jusqu'à 300 2 mm de largeur. Elle est équipée d'une alimentation étendue ainsi que de longues sections de pliage et d'évacuation. Un module de pré-découpe peut être retiré afin de réduire la longueur totale de la machine.

Comme les modèles 145 et 165, l'Expertfold 215 peut être configurée avec les systèmes Polyvacuum et Gyrobox XL, permettant l'application en ligne de rubans adhésifs et de bandes d'ouverture, pour une production de boîtes complexes en une seule opération.

REGLEMENTATION

Mise à jour du règlement relatif aux plastiques en contact avec les denrées alimentaires



La Commission européenne a publié le Règlement (UE) 245/2026, modifiant l'annexe I du Règlement (UE) n°2011/10 relative aux substances autorisées dans les matériaux plastiques destinés au contact alimentaire. Cette révision impacte directement l'ensemble des opérateurs de la chaîne : fabricants, transformateurs, distributeurs et importateurs de matériaux et objets en plastique.

Le nouveau texte introduit des substances supplémentaires autorisées, sous des conditions strictement encadrées. Certaines, telles que les esters C16-10 ou le tert-butylphosphonate de calcium, peuvent désormais être utilisées dans des proportions

limitées et dans des applications spécifiques. Ces autorisations sont assorties d'exigences précises concernant les limites de migration, les conditions d'utilisation (température, durée de contact), ainsi que des restrictions particulières, notamment pour les matériaux destinés aux denrées pour nourrissons et au lait humain.

L'objectif est double : maintenir un niveau élevé de protection du consommateur tout en permettant aux industriels d'intégrer de nouveaux additifs répondant aux contraintes techniques et fonctionnelles du secteur.

Par ailleurs, le règlement renforce et clarifie les conditions applicables à certaines substances déjà encadrées. Les dispositions relatives aux limites de migration, aux durées de stockage et à la fraction de faible masse moléculaire sont précisées et harmonisées. Ces évolutions nécessitent une analyse approfondie des formulations existantes, ainsi qu'une actualisation des essais et de la documentation réglementaire.

Afin d'assurer leur conformité, les entreprises sont invitées à :

- **Réévaluer leurs formulations actuelles ;**
- **Solliciter auprès de leurs fournisseurs des déclarations de conformité mises à jour ;**
- **Adapter ou renouveler les essais de migration ;**
- **Mettre à jour leur documentation technique et leurs évaluations de risques.**

Une intégration rapide de ces nouvelles exigences par les équipes qualité et réglementaires est essentielle pour garantir la continuité de conformité et sécuriser la mise sur le marché des produits concernés.

Le règlement (UE) 2026/250 précise l'application des restrictions relatives au bisphénol A dans les matériaux au contact des denrées alimentaires

Le règlement (UE) 250/2026 du 2 février 2026, rectifiant le règlement (UE) 3190/2024 relatif à l'utilisation du bisphénol A (BPA) et d'autres bisphénols et dérivés faisant l'objet d'une classification harmonisée en raison de propriétés dangereuses spécifiques, a été publié. Ce texte modifie également le règlement (UE) n° 2011/10 et abroge le règlement (UE) n° 213/2018. Il est applicable à compter du 23 février 2026.

Cette mise à jour vise à clarifier les définitions, à corriger certaines incohérences du cadre réglementaire antérieur et à préciser les dispositions transitoires et les obligations de conformité, afin d'assurer une application harmonisée au sein des États membres de l'Union européenne. Principales évolutions introduites :

Clarification de la définition du BPA :

La mention « et de ses sels » est supprimée des articles d'interdiction, la définition générale du BPA couvrant déjà ses formes salifiées.

Champ d'application et contrôle analytique :

Le texte précise que les méthodes d'analyse doivent cibler le BPA résiduel, avec une limite de détection par défaut fixée à 1 µg/kg, sauf indication contraire.

Dispositions transitoires :

Des échéanciers clairs sont établis pour l'élimination progressive des matériaux et objets contenant du BPA :

- Les articles à usage unique destinés au contact final avec les denrées alimentaires peuvent être mis pour la



première fois sur le marché jusqu'au 20 juillet 2026.

- Certaines catégories spécifiques d'emballages, notamment des emballages destinés à la conservation des fruits, légumes et produits de la pêche, bénéficient de délais prolongés jusqu'au 20 janvier 2028.
- Les articles réutilisables mis sur le marché dans le cadre des dispositions transitoires peuvent rester disponibles jusqu'au 20 juillet 2027, voire jusqu'au 20 janvier 2029 selon la catégorie de produit.

Exigences de conformité documentaire :

La mise à jour précise que la documentation de conformité doit identifier soit les matériaux intermédiaires, soit les articles destinés au contact alimentaire final, sans obligation de documenter les deux niveaux simultanément.

Impacts pour les opérateurs économiques :

Cette correction réglementaire, applicable à partir du 23 février 2026, a une incidence directe sur les fabricants, importateurs et distributeurs de matériaux et objets destinés au contact des denrées alimentaires mis sur le marché de l'Union européenne.

Elle impose une mise à jour des dossiers techniques, des procédures de contrôle analytique et des stratégies de mise sur le marché afin d'assurer la conformité aux nouvelles exigences.

Exemption pour les emballages de palettes et les sangles d'arrimage dans le cadre du PPWR



Le 25 février 2026, la Commission européenne a publié un acte délégué complétant le règlement (UE) 40/2025 relatif aux emballages et aux déchets d'emballages (PPWR). Cet acte exempte les opérateurs économiques qui utilisent des emballages de palettes et des sangles d'arrimage de l'obligation de réutilisation à 100 % qui s'appliquerait à partir de 2030 aux transports entre les établissements d'une même entreprise ou au sein d'un même État membre.

Le PPWR prévoit des objectifs de réutilisation contraignants pour divers emballages de transport à partir du 1er janvier 2030. Outre un objectif général de 40 % d'emballages réutilisables, une obligation de réutilisation totale a été introduite pour certains flux de transport. Les emballages de palettes et les sangles d'arrimage étaient également concernés par cette réglementation. Dans la pratique, cependant, il est apparu que le passage à des systèmes exclusivement réutilisables nécessiterait des investissements considérables, notamment dans des lignes d'emballage adaptées ou doubles, l'automatisation, l'informatique et la formation. En outre, le marché de ces solutions réutilisables n'est pas encore suffisamment développé pour garantir un déploiement large et efficace.

Selon l'analyse de la Commission, des centaines de milliers d'entreprises logistiques et industrielles seraient confrontées à des coûts d'adaptation élevés. Afin d'éviter des conséquences économiques disproportionnées et d'éventuelles perturbations dans la chaîne d'approvisionnement, il a donc été décidé d'exempter les emballages de palettes et les sangles d'arrimage de l'obligation de réutilisation à 100 % prévue à l'article 29, paragraphes 2 et 3, du règlement.

L'exemption entrera en vigueur vingt jours après sa publication au Journal officiel de l'Union européenne. Les autres objectifs de réutilisation prévus par le PPWR restent pleinement applicables. Pour les entreprises, cela signifie en pratique une plus grande sécurité juridique et une marge de manœuvre supplémentaire jusqu'en 2030, sans compromettre l'ambition européenne plus large en matière de prévention des déchets et d'économie circulaire.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS S'APPUIE SUR SA NOUVELLE IDENTITÉ POUR FAIRE ÉVOLUER EN PROFONDEUR LE SALON

Avec une nouvelle identité, ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS, se déroule désormais sur trois jours, du mardi 24 au 26 jeudi novembre 2026 ; le salon affirme son ambition de fédérer toute la filière emballage et d'accompagner sa transformation face aux grands enjeux du secteur.

ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS, PLATEFORME EUROPÉENNE DE TRANSFORMATION DE LA FILIÈRE

ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS s'impose comme un hub européen de référence pour les professionnels du **design, de l'emballage, du conditionnement et de l'intralogistique**, en réunissant tendances, innovations et opportunités d'affaires.

Dans un contexte de fortes évolutions réglementaires et environnementales, l'édition 2026 met l'accent sur des solutions concrètes alliant performance et responsabilité (nouveaux matériaux, optimisation des flux, innovation des procédés).

Le salon vise à **rassembler 24 000 professionnels et 850 exposants et marques**, avec une offre enrichie incluant de nouveaux espaces d'animation. Parmi les exposants confirmés figurent notamment AEP GROUP, AETNA GROUP, ALUPLAST, ARMANDO ALVAREZ, CDA, ESKO, KRONES, SCHNEIDER ELECTRIC ou encore UNIVERSAL ROBOT.

Enfin, l'édition 2026 renforce l'expérience visiteurs avec des dispositifs dédiés : **programme Business+, Business Meetings, webapp, parcours personnalisés par secteur**, ainsi que **des espaces de networking**.

UNE OFFRE 2026 CLARIFIÉE ET ACTUALISÉE

L'offre du salon s'articule autour de **cinq univers** facilitant l'orientation tout en reflétant la transversalité de la filière : les quatre secteurs d'exposition historiques du salon ont été renommés pour plus de clarté : **Emballages & Matériaux, Design & Impression, Machines & Solutions de conditionnement, Intralogistique & Transport** (pôle dédié aux enjeux de flux, d'automatisation et de performance opérationnelle).

Une nouvelle zone d'exposition, **Re-Génération** mettra en avant le rôle de l'emballage en matière de durabilité et de transmission. L'ensemble valorise des innovations répondant aux grands enjeux du secteur : performance industrielle, réduction de l'empreinte environnementale, automatisation, digitalisation et attractivité du design.

DES ESPACES IMMERSIFS POUR DÉCRYPTER LES TENDANCES

ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS proposera deux espaces d'animation dédiés à l'innovation et à la réflexion : **Ruptures Créatives**, mettant en avant des approches disruptives et des expériences packaging innovantes, et **Matières à Penser**, centré sur les matériaux et leurs évolutions.

Véritables vitrines d'expérimentation, ces espaces ont vocation à nourrir à la fois l'inspiration et la mise en action.

DES ANIMATIONS ET CONTENUS INÉDITS POUR INSPIRER, DÉCRYPTER ET ACCÉLÉRER

ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS 2026 renforce son programme d'animations avec des contenus variés et inédits, adaptés aux enjeux du secteur et des différentes industries. Parmi les nouveautés : le Baromètre annuel de l'emballage pour analyser les tendances du marché, et Out-of-the-Box avec des contenus diffusés toute l'année (webinars, interviews, retours d'expérience).

Au cœur du salon, les Paris Talks proposeront des prises de parole autour de trois axes clés (Réinventer, Régénérer, Rayonner), tandis que les ALLFORPACK INNOVATION Awards valoriseront les solutions les plus innovantes et durables.

PLUS DE BUSINESS, PLUS DE PARTAGES : UNE EXPÉRIENCE OPTIMISÉE SUR 3 JOURS... ET AU-DELÀ

"ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS 2026 marque une étape clé dans l'évolution du salon. Nouvelle identité, format repensé, promesse affirmée avec *Unbox your potential*, notre objectif est clair : offrir à toute la filière emballage un espace de connexions, de solutions et de décisions pour faire de l'emballage un levier stratégique de compétitivité et de transformation durable, sur l'ensemble de son cycle de vie", **Chantal De Lamotte**, Directrice d'ALLFORPACK EMBALLAGE PARIS.

Contact en Tunisie : CCI Tuniso Française/Promosalons Tunisie

Tél : +216 57 030 819

Email : ons.charni@ccitf.org

AGENDA

Avril 2026

MACFRUT 2026

Salon international des fruits et légumes. Technologies et services pour la production, le transport, le conditionnement des fruits et légumes

Du 21 au 23 Avril 2026

Rimini / Italie

<https://www.iegexpo.it/it/calendario-manifestazioni>



Mai 2026

INTERPACK 2026

Salon international de l'emballage et des industries connexes.

Du 07 au 13 Mai 2025

Düsseldorf / Allemagne

<https://www.interpack.com/>



INTERPLAST-PACK AFRICA 2026

Salon international de l'emballage et l'impression en Afrique de l'Est
Du 08 au 10 Mai 2026
Kampala / Ouganda
<https://www.mxmexhibitions.com/interplastpackUganda/>



SENEPACK 2026

Salon international de l'emballage alimentaire
Du 14 au 16 Mai 2026
Dakar / Sénégal
<https://www.senepack.com/en/>



PACKAGING PREMIÈRE 2026

Salon international de l'emballage de luxe
Du 19 au 21 Mai 2026
Milan / Italie
<https://www.packagingpremiere.it/en/>



Juin 2026

AFRICA FOOD MANUFACTURING 2026

Salon international de l'emballage et des technologies de transformation
e l'industrie agroalimentaire
Du 02 au 04 Juin 2026
Le Caire / Egypte
<https://www.propakmena.com/>



PROPAK Mena 2026

Salon africain de l'emballage et des technologies de transformation de l'industrie
d'aliments et de boissons
Du 02 au 04 Juin 2026
Le Caire / Egypte
<https://www.propakmena.com/>



PAPER ONE SHOW 2026

Salon international sur le papier, de papier de soie et hygiénique
Du 03 au 05 Juin 2026
Abu Dhabi / Émirats Arabes Unis
<https://paperoneshow.net/>



INTERPLASTPOINT TUNISIA 2026

Salon de l'industrie des plastiques.
Du 11 au 13 Juin 2026
Sousse / Tunisie
<https://interplastpoint.com/tunisia>



TECHNOPRINT EGYPT 2026

Salon international de l'imprimerie.
Du 18 au 20 Juin 2026
Le Caire / Egypte
<https://www.technoprintexpo.com/>



JUILLET 2026

PACK EXPO 2026

Salon international de l'emballage et de la logistique
Du 08 au 11 Juillet 2026
Casablanca / Maroc
<https://packexpo.ma/>



PHARMA PRO&PACK ASIA 2026

Salon international de l'industrie pharmaceutiques et du conditionnement pharmaceutique
Du 09 au 11 Juillet 2026
Hyderabad / Inde
<https://pharmapropack.com/>



PROPAK INDONESIA 2026

Salon international de l'industrie de l'emballage
Du 21 au 24 Juillet 2026
Hyderabad / Inde
<https://www.propakindonesia.com/>



Programme de formation


THÈME

FORMATEUR





Technologies d'impression & procédés graphiques

01	La Maîtrise du procédé de flexographie pour une amélioration de la qualité d'impression	Mohamed ZOUARI
02	Les défauts d'impression offset – causes et remèdes	Mohamed ZOUARI
03	Maîtrise des caractéristiques des encres et vernis	Mohamed ZOUARI
04	Les techniques d'impression des étiquettes	Mohamed ZOUARI
05	Le management des couleurs	Mohamed ZOUARI
06	Illustrator appliqué au packaging	Mohamed Khalil LAKHDAR
07	L'emballage vecteur de valorisation	Mohamed Khalil LAKHDAR
08	Papier pour impression – maîtrise des caractéristiques techniques	Houda MEZRIGUI

Emballages papier, carton & matériaux

09	Établissement d'un cahier des charges pour l'acquisition de vos emballages en carton ondulé	Houda MEZRIGUI
10	Maîtrise des spécifications techniques du carton plat	Houda MEZRIGUI
11	Sacs de grande contenance en kraft	Houda MEZRIGUI
12	Les principes et critères FSC Forest Stewardship Council : Chaîne de contrôle (CdC) et traçabilité des produits	 Nouha KHALED

Emballages plastiques & films souples

13	Maîtrise des caractéristiques des matières premières plastiques	Mohamed ZOUARI Houda MEZRIGUI
14	Conception & Injection Plastique : Les Fondamentaux Essentiels	 Mohamed ZOUARI
15	Maîtrise de la qualité en Injection Plastique : causes et remèdes des défauts	Mohamed ZOUARI
16	Du Moule à la Pièce : Les Essentiels de l'Injection Plastique	 Mohamed ZOUARI
17	Élaboration d'un cahier des charges des films souples	 Houda MEZRIGUI
18	Performances Industrielles en Plasturgie : Maîtriser les 5S et le SMED	 Mohamed ZOUARI

Emballages Métallique

19	La maîtrise des spécifications techniques des emballages métalliques	Zina ATITALLAH
20	Contrôle des sertis boîtes métalliques	Zina ATITALLAH


Réglementation & conformité

21	Exigences réglementaires pour les matériaux et objets au contact des denrées alimentaires	Nouha KHALED Marwa HARB Amal BOUAGINA
22	Exigences réglementaires relative à l'étiquetage des produits alimentaires	Nouha KHALED
23	Optimisation des emballages de transport selon les normes et exigences logistiques	Ahmed HAMMOUDA
24	Homologation des emballages des produits dangereux	Ahmed HAMMOUDA






Sécurité alimentaire, hygiène & conformité emballage alimentaire

25	Évaluation de l'aptitude au contact alimentaire des matériaux d'emballage	Marwa HARB Amal BOUAGINA
26	Les Bonnes Pratiques d'hygiène et la gestion des risques alimentaires selon La démarche HACCP	Nouha KHALED Amal BOUAGINA
27	Les exigences de la norme ISO22000 version 2018	Nouha KHALED
28	Les exigences du protocole FSSC22000	Nouha KHALED
29	La traçabilité des produits dans la chaîne alimentaire	Nouha KHALED

Qualité, normes & Audit

30	Les Techniques de l'audit interne selon la norme ISO 19011 version 2018	Nouha KHALED
31	Les exigences de la norme ISO 9001 version 2015	Mohamed ZOUARI Ramzi MAJDOUBI
32	Amélioration de la productivité et des conditions de travail (Approche SCORE)	 Mohamed ZOUARI Ramzi MAJDOUBI
33	Les outils d'amélioration de la qualité et la productivité (5S, Kaizen, SMED...)	Ramzi MAJDOUBI

Environnement & développement durable

34	Les exigences de la norme ISO 14001 version 2015	Nouha KHALED
35	Conception d'emballages modernes et éco-responsables	 Mohamed Khalil LAKHDAR
36	Maîtrise de l'Énergie : Mise en œuvre de la Norme ISO 50001 version 2018	 Zina ATITALLAH Ahmed HAMMOUDA
37	Analyse du Cycle de Vie ACV et éco-conception	 Mohamed ZOUARI Ramzi MAJDOUBI
38	Emballage & Circularité : Cadre Réglementaire et Démarches de circularité Réduction, Réemploi, Recyclabilité)	 Nouha KHALED
39	Comptabilité Carbone : Bilan et empreinte carbone	 Nouha KHALED

BIOGRAPHIE DES FORMATEURS



Ahmed
HAMMOUDA



Amal
BOUAGINA



Marwa
Ben HARB



Mohamed Khalil
LAKHDAR



Mohamed
ZOUARI



Nouha
KHALED



Ramzi
MAJDOUBI



Zina
ATITALLAH

Tous les thèmes sont d'une durée de deux jours

Nos actions de formation sont éligibles au crédit d'impôt,
dans les conditions et limites prévues par la réglementation en vigueur

Possibilité de réaliser aussi des actions de formation à la carte qui couvrent plusieurs thèmes combinés
(Impression, les caractéristiques techniques des emballages, le design, l'hygiène et la sécurité alimentaires, ...)